

TECHNICKÝ LIST

Produkt	P2-159-M906-010 #POLIEST OPACO TRIBO GRIGIO MCZ RAL~9006 ARCHITECTURAL P-Q10 N° P-0624, GSB PG20 N° 215A
Série: P2 Skupina: 2510000	POLYESTEROVÝ TERMOSETICKÝ PRÁŠEK – SÉRIE QUALICOAT (BEZ TGIC)

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

TEPLOTA VYPALOVÁNÍ:

ČAS VYPALOVÁNÍ:

LESK:

VZHLED POVRCHU:

TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST:

APLIKACE:

190

20

Mat

Hladká

11,09

Tribo/Corona

°C

min

Units

m² / kg

-

-

ISO 2813

Tloušťka 60 µm

VYPALOVACÍ PODMÍNKY:

Teplota (°C)

180

190

200

Čas min (minuty)

30

20

15

Čas max (minuty)

40

30

22

VŠEOBECNÉ ÚDAJE

Základní vlastnosti

Termosetické prášky **Série P2, skupina 0000**, jsou vyrobené z polyesterových pryskyřic, které jsou charakteristické velmi vysokou odolností vůči atmosférickým vlivům a UV záření, a pigmentů vybraných pro jejich vysokou tepelnou odolnost a kompaktnost na světle. Tato série práškových barev byla vyvinuta ve shodě s první třídou Qualicoat.

Barvy patřící do této série, se vyrábí mícháním jednotlivých složek (lišících se fyzikálně chemickými vlastnostmi) za sucha. Z tohoto důvodu mohou být konečné úpravy této řady v závislosti na použitém aplikačním systému, možném využití recyklace a také mezi výrobní šarží obsahovat rozdíly ve vzhledu nebo barvě.

Předúprava povrchu	<p>Před nanášením barvy, musí být podklad adekvátně předupraven v závislosti na typu povrchu, finálním použití výrobků a požadovaných vlastnostech. Následující tabulka může být použita jako návod pro výběr předúpravy.</p> <table><tr><th>Podklad</th><th>Vnitřní použití</th><th>Venkovní použití</th><th>Použití v architektuře</th></tr><tr><td>Hliník</td><td>Odstraňovač špíny, chromátování, jiná konverzní vrstva</td><td>Chromátování, jiná konverzní vrstva</td><td>Chromátování, jiná konverzní vrstva</td></tr><tr><td>Ocel</td><td>Odstraňovače špíny, železnatý fosfát, zinečnatý fosfát, pískování</td><td>Želaznatý fosfát, zinečnatý fosfát, pískování</td><td>-</td></tr><tr><td>Pozinkovaná ocel</td><td>Kyselá lázeň, železnatý fosfát, zinečnatý fosfát, chromátování</td><td>Kyselá lázeň, zinečnatý fosfát, chromátování</td><td>-</td></tr></table>	Podklad	Vnitřní použití	Venkovní použití	Použití v architektuře	Hliník	Odstraňovač špíny, chromátování, jiná konverzní vrstva	Chromátování, jiná konverzní vrstva	Chromátování, jiná konverzní vrstva	Ocel	Odstraňovače špíny, železnatý fosfát, zinečnatý fosfát, pískování	Želaznatý fosfát, zinečnatý fosfát, pískování	-	Pozinkovaná ocel	Kyselá lázeň, železnatý fosfát, zinečnatý fosfát, chromátování	Kyselá lázeň, zinečnatý fosfát, chromátování	-
Podklad	Vnitřní použití	Venkovní použití	Použití v architektuře														
Hliník	Odstraňovač špíny, chromátování, jiná konverzní vrstva	Chromátování, jiná konverzní vrstva	Chromátování, jiná konverzní vrstva														
Ocel	Odstraňovače špíny, železnatý fosfát, zinečnatý fosfát, pískování	Želaznatý fosfát, zinečnatý fosfát, pískování	-														
Pozinkovaná ocel	Kyselá lázeň, železnatý fosfát, zinečnatý fosfát, chromátování	Kyselá lázeň, zinečnatý fosfát, chromátování	-														
Velikost částic	<p>Termosetické prášky této Serie, jsou charakteristické průměrnou velikostí částic v rozmezí od 30 do 40 µm. Zvláštní granulometrii lze připravit na základě požadavku zákazníka.</p>																
Oblasti použití	<p>Práškové barvy této Série jsou vhodné na vnitřní i venkovní použití.</p>																
Doba skladování	<p>Při skladování v originálních utěsněných obalech v suchém prostředí při teplotě ≤ 30 °C, je doba použitelnosti výrobku minimálně 36 měsíců od data expedice. Po uplynutí doby použitelnosti je zapotřebí výrobek před použitím zkontrolovat.</p>																

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O VLASTNOSTECH POVLAKU ⁽¹⁾

Vlastnosti	Norma	Přípustné hodnoty
<u>LESK</u>	ISO 2813	Kategorie 1: $0 - 30 \pm 5$ jednotek Kategorie 2: $31 - 70 \pm 7$ jednotek Kategorie 3: $71 - 100 \pm 10$ jednotek
<u>TLOUŠŤKA</u>	EN ISO 2360	60 mikronů
<u>PŘILNAVOST</u> ⁽²⁾	EN ISO 2409	GTO – bez odtržení filmu nožem 2 mm
<u>TVRDOT PODLE BUCHHOLZE</u> ⁽²⁾	EN ISO 2815	Minimálně 80 – s požadovanou tloušťkou vrstvy
<u>TEST PROHNUTÍ</u> ⁽²⁾	EN ISO 1520	5 mm – Povlak po zkoušce nevykazuje žádné praskliny
<u>ZKOUŠKA OHYBEM</u> ⁽²⁾	EN ISO 1519	5 mm – Povlak po zkoušce nevykazuje žádné praskliny
<u>RÁZOVÁ ZKOUŠKA</u> ⁽²⁾	ASTM D2794	2,5 Nm – bez známek praskání (viděno pouhým okem)
<u>ODOLNOST PROTI VLNKOSTI</u> ⁽²⁾	ISO 6270	1000 hodin – Nejsou vidět žádné puchýře pouhým okem. Maximální infiltrace v řezu 1mm.
<u>SOLNÁ KOMORA</u> ⁽²⁾	ISO 9227	1000 hodin – Na každých 10cm vrypu rýhy je maxi.proniknutá koroze 16mm^2 a zároveň koroze nepřesahuje na délku 4 mm
<u>ODOLNOST VENKOVNÍMU PROSTŘEDÍ – UMĚLÁ ATMOSFÉRA</u> ⁽²⁾	EN ISO 16474-2:2014	1000 hodin, změna lesku – méně než 50% počáteční hodnoty, změna barevného odstínu ΔE – v rámci požadavků Qualicoat pro každý daný odstín
<u>KESTERNICHŮV TEST</u> ⁽²⁾	EN ISO 3231	0,2 l v SO_2 . 24 cyklů, žádné odtržení nebo průnik od okrajů méně než 1 mm
<u>ODOLNOST PROTI NEHAŠENÉMU VÁPNU</u> ⁽²⁾	ASTM D3260	24 hodin, nepoškozený povlak - Vápno se snadno odstraňuje bez zanechání zbytků nebo barevné variace.
<u>ODOLNOST VAŘICÍ VODĚ</u> ⁽²⁾	Qualicoat	2 hodiny, Neexistují žádné závady ani ztráta adheze. Je přípustná pouze změna barvy.
<u>ODOLNOST VENKOVNÍMU PŘIROZENÉ STÁRNUTÍ (TEST NA FLORIDĚ)</u> ⁽²⁾	ISO 2810	12 měsíců, změna lesku – méně než 50% počáteční hodnoty, změna barevného odstínu ΔE – v rámci požadavků Qualicoat pro každý daný odstín
<u>ŘEZÁNÍ, VRTÁNÍ, MLETÍ</u> ⁽²⁾	Qualicoat	Povrch nesmí praskat nebo se štěpit, při použití ostrých nástrojů.

⁽¹⁾ Všechny testy byly provedeny na strukturovaných površích.

⁽²⁾ Všechny uvedené testy byly provedeny na pochromovaných hliníkových pleších ve shodě s Qualicoatem s tloušťkou filmu okolo 60 µm.

Poznámka:

Informace uvedené v technickém listě, založené na laboratorních testech, jsou správné a odpovídají výsledkům námi provedených zkoušek a našim zkušenostem. Nepředstavují však oficiální či implicitní záruku, jelikož samotná aplikace prášku je prováděna uživatelem za podmínek, jež jsou mimo naši kontrolu a na základě parametrů, jež nám nejsou známy.

Je teda na uživateli, aby se přesvědčil, zdaje tento výrobek vhodný pro daný účel, neboť za konečný výsledek nese odpovědnost on sám.

Informace obsažené v tomto technickém listu mohou podléhat změnám bez předchozího upozornění, jelikož naším cílem je neustálé zdokonalování našich výrobků. Pro další specifické informace se laskavě obraťte na náš technický zákaznický servis.

Datum tisku: 3.6.2021